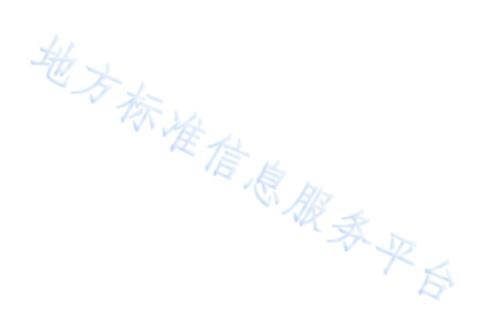
DB53

云南省地方标准

DB53/T 908-2019

微型月季盆花产品等级



2019-03-01 发布

2019-06-01 实施

地方标准信息根本平台

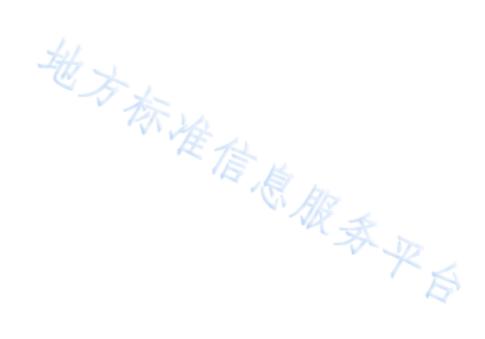
前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》给出的规则编写。 本标准由云南省农业科学院花卉研究所提出。

本标准由云南省花卉标准化技术委员会(YNTC08)归口。

本标准起草单位:云南省农业科学院花卉研究所,云南云秀花卉有限公司,国家观赏园艺工程技术研究中心,云南花卉育种重点实验室,云南花卉工程技术研究中心,农业农村部花卉产品质量监督检验测试中心(昆明),云南云科花卉有限公司。

本标准主要起草人: 王丽花,瞿素萍,王继华,段金辉,苏艳,王其刚,张艺萍,杨秀梅,张丽芳, 许凤,薛丽萍。



地方标准信息根本平台

微型月季盆花产品等级

1 范围

本标准规定了微型月季(*Rosa hybrida* var. Minima)盆花的术语和定义、要求、检测方法、判定原则、包装和标识等要求。

本标准适用于微型月季盆花产品在生产和流通环节的等级评定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 18247. 2-2000 主要花卉产品等级 第2部分: 盆花

LY/T 1589 花卉术语

NY/T 1656.1-2008 花卉检验技术规范第1部分:基本规则

NY/T 1656.3-2008 花卉检验技术规范第3部分: 盆花检验

DB53/T 758 云南山茶盆花产品等级

3 术语和定义

GB/T 18247. 2、LY/T 1589、NY/T 1656. 3界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了GB/T 18247. 2~2000与NY/T 1656. 3~2008中的部分术语和定义。

3. 1

微型月季

又名"微型玫瑰"、"迷你月季""迷你玫瑰"等。微型月季(*Rosa hybrida* var. Minima)为蔷薇科蔷薇属多年生木本花卉,其株型矮小紧凑,株高15 cm~35 cm,叶片长2.0 cm~2.5 cm,宽1.0 cm~1.5 cm,花朵直径2 cm~5 cm。

3. 2

微型月季盆花

通过盆花栽培技术培育出来的以观花为目的小型盆栽月季产品类型。

3. 3

整体感

DB53/T 908-2019

盆花各组成部分相互协调作用而产生的综合效果,包括植株的生长和花朵开放状态、植株的大小是否与栽植容器相称、植株是否完整、匀称、清洁及新鲜程度。

[NY/T 1656.3-2008, 定义3.1]

3.4

冠幅

植株冠部正投影直径的平均值。 [GB/T 18247.2-2000, 定义3.4]

3.5

株高

以花盆的沿口边为基准线,从基准线到盆花植体水最高点之间的直线距离。 [GB/T 18247.2-2000, 定义3.5]

3.6

植株平齐度

同一盆花中所有植株顶部处于 即 5 1 面,整齐划一的程度,以盆花中最高植株顶部和最矮植株顶部的直线相差距离表示。

3. 7

有效株

指单盆微型月季盆花中可工常开放花朵的月季植株数。

3.8

盆花高度

盆花置于水平地面,从地面到盆花植株丛最高点之间的直线距离

4 要求

4.1 基本质量要求

盆花整体完整新鲜,株高≥14 cm,冠幅≥17 cm,有效株≥3株且整体均匀。

4.2 质量等级

符合基本质量要求的微型月季盆花分为一级、二级和三级,各等级的具体要求见表1。

表1 微型月季盆花质量等级要求

评价项目	等级要求			
计训项目	一级	二级	三级	
	新鲜; 株型紧凑均匀丰满, 花、叶	新鲜; 株型较紧凑均匀丰满, 花、	较新鲜; 株型均匀度一般, 花、叶	
整体感	分布匀称;整齐度好;符合该品种	叶分布较匀称;整齐度较好;符合	分布匀称程度一般;整齐度一般;	
	特性。	该品种特性。	符合该品种特性。	
	花蕾饱满; 花形完好, 花色纯正,	花蕾饱满;花形完好,花色较纯正,	花蕾饱满;花形完好,花色较纯正,	
花部状况	无褪色,花枝数量≧6枝;总花数	无褪色;花枝数量≧6枝;总花数	可稍有褪色;花枝数量≧4枝;总	
	≧8 朵。	≧7 朵。	花数≧6朵。	
	茎、枝条健壮、挺直,叶片洁净,	茎、枝条较健壮、挺直,叶片洁净,	茎、枝条健壮、挺直程度一般,叶	
茎叶状况	叶色正常,有光泽;无干尖、焦边	叶色正常,较有光泽;无干尖、焦	色正常,较有光泽;允许有轻度干	
	现象。	边现象。	尖、焦边现象。	
植株平齐	≤2	3~4	5~6	
度,cm	32	J~ 4	5~0	
病虫害、药	 无病虫害、药害、肥害症状,无折	 无病虫害、药害、肥害症状,无折	允许有不明显的病害、药害、肥害	
害、肥害与	九州玉舌、约舌、加舌症状,九1/1 损、擦伤等机械损伤。	损,允许有轻微的擦伤等痕迹。	斑迹或微小虫孔,允许有轻微折损	
机械损伤	1次、1次1万号40km以10。		或擦伤、压伤等痕迹。	
栽培容器	植株大小与花盆大小相称。			

4.3 规格

4.3.1 规格分类

符合基本质量等级的微型月季盆花按株高(H)、冠幅(C)、有效株(R)、开花和现色花蕾比率(F)四个指标进行规格分类,株高每4 cm为一个规格,冠幅每3 cm为一个规格,有效株每1 株为一个规格,开花和现色花蕾比率每25 %为一个规格,见表2。

株高(H) 有效株(R) 开花与现色花蕾比率 (F) 冠幅 (C) 代码 株高(cm) 代码 冠幅(cm) 代码 有效株(株) 代码 比率(%) H34 ≥34 C32 ≥32 R7 ≥7 76~100 H30 30~33 C29 $29 \sim 31$ R6 $51 \sim 75$ 6 F3 26~29 26~28 26~50 H26 C26 R5 5 F2 4 H22 $22\sim25$ C23 23~25 R4 F1 1^\sim 25 0 H18 18~21 C20 20~22 R3 3 F0 H14 17~19 $14^\sim 17$ C17

表2 产品规格与代码表

4.3.2 规格分类标示

DB53/T 908-2019

规格分类标示使用规格代码,其中株高(H)、冠幅(C)代码为3位,有效株(R)为2位,开花和现色花蕾比率(F)为2位,规格代码标示见图1。

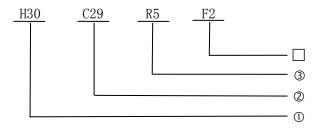


图1 规格代码标示图

图中:

注1: ①——表示株高在30 cm~33 cm之间;

注2: ②——表示冠幅在29 cm~31 cm之间

注3: ③——表示单盆盆花有效株有5株

注4: □──表示开花和现色花蕾比率在26 % %之间

5 检测方法

5.1 整体感

目测评定。

5.2 花部状况

目测评定,其中花色按照英国皇家园艺学会色谱标准(Colour Chart, the Royal Horticultural Society, London)检验,具体要求见GR/T 18247 2—2000中的5.2.2。

5.3 花枝数

目测计数。

5.4 总花数

目测计数。

5.5 茎叶状况

目测评定。

5.6 植株平齐度

直尺或钢卷尺测量盆花中最高植株顶部和最矮植株顶部的直线距离,精确到1 cm。

5.7 病虫害和机械损伤

目测评定。

5.8 栽培容器

目测评定。





5.9 株高

直尺或钢卷尺测量,精确到1 cm。

5.10 冠幅

软尺或钢卷尺测量植株冠部地面正投影的直径,取其平均值,精确到1 cm。

5.11 有效株

目测计数。

5.12 开花与现色花蕾比率

人工计数出开花数和现色花蕾数及总花数后,计算得出开花和现色花蕾的百分比,精确到1%。

6 判定

6.1 抽样

按NY/T 1656. 1-2008与NY/T 1656. 3-2008中第5章以及表3和DB53/T 758的抽样规定执行。

6.2 单盆判定

6.2.1 单盆质量等级判定

符合基本质量要求的单盆盆花产品按表1各评价指标检测,符合同一等级要求时判定为该等级产品。 不属于同一等级时,以单项指标最低的级别定级。若≥1项的单项指标低于三级要求时,定为等外品。

6.2.2 单盆的规格分类

单盆产品按表3进行规格分类,并按图1的要求进行规格标示。

6.3 批次产品判定

6.3.1 批量

每检测批最大批量为1万盆,超过最大批量值的5 %,应先分解成大小适合的批,再依次分批抽样。 批量等于或低于规定的最低抽样量时,应全检。

6.3.2 批次产品

批次产品的抽样量和判定执行表 3 的规定。合格判定数和不合格判定数为抽样样品的批次判定容许率。如批量大小为 $25\sim50$ 盆,则抽样数为 5 盆,当 ≤ 2 盆为不符合时则判定为批次合格,当 ≤ 3 盆为不符合时判定为批次不合格。

7 包装和标识

7.1 包装

盆花用打孔的、上下口呈圆形且下口封闭或不封闭的塑料包装袋(图 2)套袋,大小应适于花盆尺寸。套袋长度以≥盆花高度的 1.2 倍、上下口径以 R1>花盆上口径> R2≥花盆下口径且不伤及枝叶为宜。

DB53/T 908-2019

如盆径为 10.5 cm, 盆高为 8 cm, 株高为 17 cm 的盆花, 用袋高为 30 cm, 上口径为 20 cm, 下口径为 7.5 cm 的套袋。盆花完成套袋后分别放入包装纸箱,包装用纸箱按照 GB/T 6543 的规定,根据内装物的质量选择适用的纸箱类型。包装箱应清洁、无污染、未受潮变软或发霉,具良好承载能力。

批量大小(盆)	抽样数 (盆)	合格判定数	不合格判定数
<25	3	≤1	≥2
25~50	5	≤2	≥3
51~100	5	≤2	≥3
101~150	8	≤3	≥4
151~280	13	≤5	≥6
281~500	20	∠ 7	≥8
501~1200	32	≤ 10	≥11
1201~3200	ā0 1	≤14	≥15
3200~10000	80	≤21	≥22
> 10000	执行 6. 3. 1 规定	世	

表3 批次产品抽样量及质量判定表



7.2 标识

- 7.2.1 包装纸箱的图示标志执行 GB/T 191 的规定。
- 7.2.2 产品应带有包装标签和产品随带文件。包装标签应该注明名称、品种名、花色、等级、规格代码、生产者、装箱容量、产地等。产品随带文件包含管养说明、执行的标准号、等级、生产或经销商名称、地址、联系方式、贮存运输要求等。

地方标准信息根本平台

地方标准信息根据

版权专有 不得翻印 侵权必究 举报电话: (0871) 63215572