



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2031—2012

麻疯树嫁接技术规程

Technical regulation for grafting of *Jatropha curcas* L.

2012-02-23 发布

2012-07-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国林业科学研究院提出。

本标准由国家林业局归口。

本标准起草单位：中国林业科学研究院资源昆虫研究所。

本标准主要起草人：谷勇、李昆、李正红、殷瑶、吴昊、曹亚首、刘方炎。

麻疯树嫁接技术规程

1 范围

本标准规定了麻疯树嫁接的技术方法与要求。

本标准适用于麻疯树的苗木嫁接和高接换种。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16620 林木育种及种子管理术语

3 穗条采集

选用优良品种或无性系;剪取生长发育正常、芽体饱满的1 a~2 a生、枝径0.5 cm~2.0 cm的枝条,剪成长40 cm~50 cm作为穗条;将采集好的穗条,每50枝作为一捆,于阴凉处直立放置2 d~5 d,待枝条汁液停止溢出后制作接穗。

4 苗木嫁接

4.1 砧木选择

1 a~2 a生无病虫害、生长健壮的实生苗。

4.2 嫁接

在实生苗距地面10 cm高处剪断,采用切接法进行嫁接,方法参见附录A。

4.3 嫁接时期

嫁接适宜时期为2月~4月,树液开始流动,即从芽萌动膨大到展叶之前最好;其次为8月中旬至9月上旬。

4.4 接后管理

4.4.1 补接

嫁接15 d~30 d后即可检查成活情况,没有成活的要及时补接。

4.4.2 解除捆绑物

嫁接成活1月后要及时解除捆绑物。

4.4.3 抹芽和除萌

嫁接成活后,及时抹去砧木萌蘖,每半个月左右除萌一次,连续3~5次。

5 高接换种

5.1 改接树选择

多年生无病虫害、生长健壮的植株。

5.2 改接树处理

主干地径 ≤ 8 cm时,直接平锯截断,截干高度不小于30 cm;主干地径 > 8 cm时,选用一级侧枝作为砧木枝条,剪断处枝条直径为1.5 cm~5 cm,保留的枝条应分布均匀,以不超过5枝为宜。

5.3 嫁接方法

根据砧木枝条的大小,宜采用以下嫁接方法:

- a) 劈接;
- b) 切接;
- c) 插皮接。

具体方法参见附录A。

5.4 嫁接时期

嫁接适宜时期为2月~4月,树液开始流动,即从芽萌动膨大到展叶之前最好;其次为8月中旬至9月上旬。

5.5 接后管理

5.5.1 补接

嫁接15 d~30 d后即可检查成活情况,没有成活的要及时补接。

5.5.2 解除捆绑物

嫁接成活1月后要及时解除捆绑物,立支柱固定,防止风刮折断。

5.5.3 抹芽和除萌

嫁接成活后,及时抹去砧木萌蘖,每半个月左右进行一次,连续3~5次。

附 录 A
(资料性附录)
嫁 接 方 法

A.1 劈接

适用于较粗的砧木,在砧木所要嫁接的位置处将砧木平锯截断,嫁接时将砧木从中间部位用刀垂直劈入,深约 5 cm;接穗枝条剪成长 5 cm~8 cm 带 2~3 个芽的接穗,下端两侧削成 2 cm~3 cm 长的楔形斜面,外侧稍厚;然后撬开砧木劈口,插入接穗,使接穗剖面外侧形成层与砧木形成层对齐,用塑料条严密包扎接口。

A.2 切接

在砧木所要嫁接的位置处将砧木平锯截断,用刀紧贴木质部(稍带木质部)垂直切下,切口长 2 cm~3 cm;接穗一般长 3 cm~5 cm,带 1~2 个芽,在接穗下芽的背面 1 cm 处,斜削一刀,削成的平滑斜面长 2 cm~3 cm,将其背面再削成 1 cm 左右的短斜面,使接穗下端成扁楔形,将接穗插入砧木切口,使接穗长切面的两边与砧木切口两边的形成层对准,用塑料条包严扎紧。

A.3 插皮接

砧木平截同上,用刀将砧木一侧的皮从砧木顶部向下割开,取 5 cm~8 cm 长的接穗,上端剪口距顶芽 1 cm 左右,将接穗下端削成 2 cm~3 cm 舌状剖面(呈楔形);将砧木上割开的皮层从顶端拨开,将接穗舌状剖面慢慢插入砧木木质部与皮层之间,用塑料条将接口包严绑紧。
